



СРЕДНО УЧИЛИЩЕ
"Д-Р ПЕТЪР БЕРОН" – гр. Тополовград



ОДОБРЯВАМ:
ИВАН ПАНАЙОТОВ
НАЧАЛНИК НА РУО – ГР. ХАСКОВО

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код: 521 МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МАШИНОСТРОЕНЕ

ПРОФЕСИЯ: код: 521010 МАШИНЕН ТЕХНИК

СПЕЦИАЛНОСТ: код: 5210117 ТЕХНОЛОГИЯ НА МАШИНОСТРОЕНЕТО

Училищният учебен план е разработен в съответствие с чл. 18 от ЗСОМУП, въз основа на учебния план, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед № РД 09-1282/15.09.2010 г.

Прием след завършен VIII клас
Прием за учебната 2016/2017 година
срок на обучение 4 години
форма на обучение: дневна

Училищният учебен план е разработен въз основа на учебния план за професионално образование, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед № РД 09-1282/15.09.2010 г. и приет на заседание на Педагогическия съвет с Протокол № 13/07.09.2016 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.

IX, X, XI и XII клас	I срок – 18 учебни седмици
IX, X клас	II срок – 18 учебни седмици
XI клас	II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика.
XII клас	II срок – 17 учебни седмици, от които 4 седмици за: – държавни зрелостни изпити; – държавни изпити за придобиване на трета степен на професионална квалификация.

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА УЧЕБНИТЕ ПРЕДМЕТИ И ЧАСОВЕ ОТ РАЗДЕЛ А. (ЗП) И РАЗДЕЛ Б. (ЗИП) И РАЗДЕЛ В. (ЗИП)

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	К Л А С О В Е								Всичко учебни часове
		IX		X		XI		XII		
		БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ								
		18	18	18	18	18	18	18	13	
1	2	СЕДМИЧЕН БРОЙ НА ЧАСОВЕТЕ								11
		3	4	5	6	7	8	9	10	
		2016/2017	2017/2018	2018/2019	2019/2020					
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)										
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА									
	Български език и литература	3	3	3	3	3	3	3	3	417
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ									
	I чужд език английски	3	3	4	4	3	3			360
	II чужд език руски	2	2	2	2					144
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ									
	Математика	2	2	2	2	2	2	2	2	278
	Информатика	2	2							72
	Информационни технологии	1	1	1	1					72
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ									
	История и цивилизация	2	2	2	2	2	2			216
	География и икономика	1	2	1	2					108
	Психология и логика	2	1							54
	Етика и право			2	1					54
	Философия					1	1			36
	Свят и личност							2	2	62
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ									
	Биология и здравно образование	2	2	1	1					108
	Физика и астрономия	2	2	1	1					108
	Химия и опазване на околната среда	2	2	1	1					108
6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ									
	Физическо възпитание и спорт	2	2	2	2	2	2	2	2	278
	ВСИЧКО А:	26	26	22	22	13	13	9	9	2475

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		2016/2017	2017/2018	2018/2019	2019/2020					
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗПП)										
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА										
1.	Здравословни и безопасни условия на труд					36				36
2.	Икономика			1	2					54
3.	Предприемачество					54				54
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА										
1.	Чужд език по професията английски							3	3	93
2.	Техническо чертане	3	2	2						126
3.	Материали и заготовки	3								54
4.	Техническа механика			2	2					72
5.	Електротехника и електроника					54				54
6.	Приложни програмни продукти					72				72
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА										
1.	Машинни елементи					72				72
2.	Проектиране							62		62
3.	Технология на сглобяването и ремонта на машини и съоръжения			1	2					54
4.	Металорежещи машини и инструменти					90				90
5.	Технология на машиностроенето и типови технологични процеси							62		62
6.	Диагностика и контрол							26		26
7.	Проектиране с приложни програмни продукти							26		26
8.	Автоматизация на производството							62		62
9.	Хидравлика и пневматика							36		36
10	Учебна практика по:									
10.1.	Шлосерство		4							72
10.2.	Стругарство			4						72
10.3.	Сглобяване и ремонт на съединения				4					72
10.4.	Заваряване					54				54
10.5.	Машинна обработка					108				108
10.6.	Ремонт на възли и механизми							93		93
10.7.	Измервателна лаборатория					36				36
10.8.	Лабораторни изпитания и диагностика							62		62
10.9.	Електроизмервателна лаборатория							36		36
10.10.	Производствена практика					60		62		122
	ВСИЧКО Б:	6	6	10	10	16	16	20	20	1832

Handwritten signature

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		2016/2017	2017/2018	2018/2019	2019/2020					
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНОИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)						3	3	3	3	201
1	Български език и литература					1	1	1	1	67
2	Металорежещи машини и инструменти					36				36
3	Проектиране							31		31
4	Технология на машиностроенето и типови технологични процеси							31		31
5	Електротехника и електроника					36				36
ВСИЧКО А + Б + В:		32	32	32	32	32	32	32	32	4508
Г. СВОБОДНОИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)		4	4	4	4	4	4	4	4	556
ВСИЧКО А + Б + В + Г:		36	36	36	36	36	36	36	36	5064

III. ОПИСАНИЕ НА ОРГАНИЗАЦИЯТА НА ОБУЧЕНИЕТО:

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 18, ал. 1 от *Закон за степента на образование, общообразователен минимум и учебен план*, във връзка с § 24, ал. 2 от Преходните и заключителните разпоредби на Закона за предучилищно и училищното образование, § 1, ал. 2 от Преходните и заключителните разпоредби на Наредба № 4/30.11.2015 г., чл. 5, ал. 2 на Наредба № 6/28.05.2001 г. за *разпределение на учебното време за достигане на общообразователния минимум по класове, етапи и степени на образование, и учебния план за професионално образование*, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед № РД 09-1282/15.09.2010 г.

2. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по предмета "Физическо възпитание и спорт", който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности на открито, съгласно чл. 16, ал. 5 от *Закон за степента на образование, общообразователния минимум и учебния план*, чл. 21, ал. 1, 2 и 3 от *Закон за физическото възпитание и спорта* и заповед РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката;

3. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, се включва и по един учебен час „Час на класа“

IV. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ:

съгласно приложения учебен план, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед № РД 09-1282/15.09.2010 г.

V. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в приложения учебен план, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед № РД 09-1282/15.09.2010 г. са в сила.

2. **Вторият** чужд език се определя след подаване на писмено заявление от ученика и по възможности на училището. Същият не се променя за целия курс на обучение.

3. Включените часове в раздел „В“ за **XI и XII клас** се разпределят с решение на Педагогическия съвет (не по-късно от 14.09. за съответната учебна година) в съответствие с чл. 15, ал. 3 от Закона за степента на образование, общообразователния минимум и учебния план, при спазване на изискванията на Наредба 7/29.12.2000 г. за определяне броя на паралелките и групите и броя на учениците и на децата в паралелките и в групите на училищата, детските градини и обслужващите звена чрез приложение към настоящия училищен учебен план, което следва да се разглежда като неразделна част от него.

4. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организиране на дейността в училището за учебната година (Списък-образец № 1) и т.н.

5. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с протокол № 13/07.09.2016 г и е утвърден със Заповед № 376/07.09.2016 г на директора.

БОЖАНА ГЕОРГИЕВА:
ДИРЕКТОР НА СУ «Д-Р ПЕТЪР ВЕРОН» ГР. ТОПОЛОВГРАД



Съгласувано:
[Handwritten signature]

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА



СРЕДНО УЧИЛИЩЕ
“Д - Р ПЕТЪР БЕРОН” – гр. Тополовград

ОДОБРЯВАМ:
ИВАН ПАНАЙОТОВ
НАЧАЛНИК НА РУО – ГР. ХАСКОВО



СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ - *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *4 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *задочна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА**

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 521 МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МАШИНОСТРОЕНЕ

ПРОФЕСИЯ: код: 521010 МАШИНЕН ТЕХНИК

СПЕЦИАЛНОСТ: код: 5210117 ТЕХНОЛОГИЯ НА МАШИНОСТРОЕНЕТО

Училищният учебен план е разработен в съответствие с чл. 18 от ЗСОМУП, въз основа на учебния план, утвърден от министъра на образованието и науката със Заповед № РД 09 - 1271/15.09. 2010 г.

ТОПОЛОВГРАД, 2016 година

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	К Л А С О В Е				Всичко учебни часове
		IX учебна 2016/2017	X учебна 2017/2018	XI учебна 2018/2019	XII учебна 2019/2020	
		БРОЙ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ ЗА ОБЗОР И НАСОКИ ЗА САМОСТОЯТЕЛНА ПОДГОТОВ- КА				
1	2	3	4	5	6	7
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)						
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА					
	Български език и литература	30	30	30	22	122
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ					
	I чужд език – руски	20	20			40
	II чужд език – френски	20	20			40
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ					
	Математика	21	21	21		63
	Информатика	11				11
	Информационни технологии	11	11			22
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ					
	История и цивилизация	22	22	22		66
	География и икономика	16	16			32
	Психология и логика	15				15
	Етика и право		15			15
	Философия			10		10
	Свят и личност				15	15
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ					
	Биология и здравно образование	22	11			33
	Физика и астрономия	22	11			33
	Химия и опазване на околната среда	22	11			33
6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ					
	ВСИЧКО А:	232	188	83	37	540

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБ- ЛАСТИ	К ЛАСОВЕ				Всичко учебни часове
		IX учебна 2016/2017	X учебна 2017/2018	XI учебна 2018/2019	XII учебна 2019/2020	
		БРОЙ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ ЗА ОБЗОР И НАСОКИ ЗА САМОС- ТОЯТЕЛНА ПОДГОТОВКА				
1	2	3	4	5	6	7
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА						
1.	Здравословни и безопасни условия на труд			6		6
2.	Икономика			6		6
3.	Предприемачество				6	6
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА						
4.	Чужд език по професията - руски			8	8	16
5.	Техническо чертане	26	40			66
6.	Материали и заготовки	20				20
7.	Техническа механика		30			30
8.	Електротехника и електроника			20		20
9.	Приложни програмни продукти			20	30	50
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА						
10.	Машинни елементи			30		30
11.	Проектиране				30	30
12.	Технология на сглобяването и ремонта на машини и съоръжения		82			82
13.	Металорезещи машини и инструменти			75		75
14.	Технология на машиностроенето и типови технологични процеси				30	30
15.	Диагностика и контрол				15	15
16.	Проектиране с приложни програмни продукти				15	15
17.	Автоматизация на производството				20	20
18.	Хидравлика и пневматика				20	20
19.	Учебна практика по:					
19.1.	Шлосерство	22				22
19.2.	Стругарство		30			30
19.3.	Сглобяване и ремонт на съединения		30			30
19.4.	Заваряване			22		22
19.5.	Машинна обработка			70		70
19.6.	Ремонт на възли и механизми				40	40
19.7.	Измервателна лаборатория			30		30
19.8.	Лабораторни изпитания и диагностика				34	34
19.9.	Електронизмервателна лаборатория				25	25
20.	Производствена практика			30	30	60
ВСИЧКО Б:		68	212	317	303	900

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБ- ЛАСТИ	К Л А С О В Е				Всичко учебни часове
		IX	X	XI	XII	
		учебна 2016/2017	учебна 2017/2018	учебна 2018/2019	учебна 2019/2020	
УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ		БРОЙ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ ЗА ОБЗОР И НАСОКИ ЗА САМОС- ТОЯТЕЛНА ПОДГОТОВКА				
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)				30	60	90
в т.ч. избираема професионална подготовка				20	40	60
Български език и литература				10	20	30
Автоматизация на производството					20	20
Проектиране					20	20
Металорежещи машини и инструменти				20		20
ВСИЧКО А + Б + В:		300	400	430	400	1530
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)		4	4	4	4	16
ВСИЧКО А+Б+В+Г:		304	404	434	404	1546

II. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- Пълният курс на обучение за IX – XII клас дава възможност за:
 - придобиване право за явяване на държавни зрелостни изпити за средно образование;
 - придобиване право за явяване на държавни изпити за степен на професионална квалификация;
- Трета степен на професионална квалификация се придобива след успешно завършен XII клас и положени държавни изпити по теория и по практика на професията **Машинен техник**, специалност **Технология на машиностроенето**.
- Държавните изпити за придобиване на трета степен на професионална квалификация се провеждат по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката.
- Организацията на държавните изпити се определя съгласно Наредбата за оценяване на резултатите на учениците, утвърдена от министъра на образованието и науката.
- Придобитата трета степен се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.
- Съдържанието на документите, удостоверяващи завършено професионално образование е определено в Наредба № 8/11.08.2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование, утвърдена от министъра на образованието и науката.

III. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- Учебният план е разработен на основание на Закона за степента на образование, общообразователния минимум и учебния план, Закона за професионалното образование.

- ние и обучение, рамкова програма **В** – вариант **В4**, и Държавното образователно изискване за придобиване на квалификация по професията **Машинен техник**.
2. Задочната форма на обучение за придобиване на средно образование и трета степен на професионална квалификация включва учебни занятия, самостоятелна подготовка и изпити по учебни предмети съгласно училищния учебен план.
 3. Учебните занятия включват обзор на учебното съдържание по съответния учебен предмет и насоки за самостоятелна подготовка за изпитите.
 4. Изучаваният първи чужд език продължава в XII клас като чужд език по професията.
 5. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятието), в която се провежда практическото обучение.
 6. Учебните часове, предоставени за задължително избираема подготовка, се разпределят в училищния учебен план за осигуряване на допълнително обучение по учебни предмети от общообразователната и професионалната подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището.

Учебните часове за ЗИП в XI – ти клас са общо 30 часа, в т.ч. избираема професионална подготовка – 20 часа и се разпределят според желанията на учениците и възможностите на училището както следва:

- Български език и литература – 10 часа – общообразователна подготовка;
- Металорежещи машини и инструменти – 20 часа – професионална подготовка;

Учебните часове за ЗИП в XII – ти клас са общо 60 часа, в т.ч. избираема професионална подготовка – 40 часа и се разпределят според желанията на учениците и възможностите на училището както следва:

- Български език и литература – 20 часа – общообразователна подготовка;
- Проектиране – 20 часа – професионална подготовка;
- Автоматизация на производството – 20 часа – професионална подготовка.

7. Учебните часове за свободно избираема подготовка могат да се използват по желание на учениците за изучаване на един или два учебни предмета.
8. От IX до XII клас е предвиден Час на класа – 1 час седмично. Часът на класа е в съответствие с чл. 92 (2) от Закона за предучилищното и училищното образование.
9. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с протокол № 13/07.09.2016 г и утвърден със Заповед № 378/07.09.2016 г на директора

БОЖАНА ГЕОРГИЕВА
ДИРЕКТОР НА СУ «Д-Р ПЕТЪР ВЕРОН»
ГР. ТОПОЛОВГРАД



Съгласувано:
[Handwritten signature]